

# 越谷南ロータリークラブ会報



会長 中島 頼光 幹事 遠山 浩人 会長エレクト 瀬尾 拓也  
 RI会長テーマ『世界へのプレゼントになろう』  
 地区テーマ 『ロータリーは奉仕を通じて、人づくり、自分づくり』  
 クラブ会長テーマ『全員参加の楽しい奉仕を、インターネットの充実を目指そう』

平成28年4月21日 第2051回例会

### 【点鐘】

- 【ロータリーソング斉唱】
- 【ロータリーの目的唱和】
- 【四つのテスト唱和】
- 【ロータリアンの行動規範唱和】
- 【ゲストビジター紹介】

2016-17年度地区幹事 染谷 宗一様  
 米山記念奨学生 スヌワル ディベンドラさん

### 【会長あいさつ】

中島会長

皆様こんにちは  
 本日、用意をしていたのは先日久木野会員が四国の愛媛県に行ったとの話を、聞きまして「坂の上の雲」で有名な秋山兄弟のお話をとっておりました  
 先週にお話をさせて頂きます。予定でしたが皆様にお伝え事項で、昨日台中扶輪社のプロフェッサー  
 会長より熊本地震の心配でお見舞いのメールを頂きました。台湾で協力できることがあれば教えてくれ。と温かいお話でした。今回は 2770 地区で会員1人分担予想で出すとのことでこれに協力を致しますとその報告をさせて頂きました。



話の本題に戻ります

秋山兄弟の話は結構奥が長いのですがさわりの一部弟の真之(さねゆき)がロシア艦隊のバルチック艦隊(当時は世界最強の軍艦)を破る作戦を東郷平八郎に申し出てT戦法をとったために圧勝した事は有名ですが、今日は熊本地震で悲惨な方々が大量苦しんでいらっしゃいます千円札で有名な夏目漱石のお話です

弟の秋山真之、は帝国大学予備門時代に正岡子規、尾崎紅葉、寺石正路、山田美沙。同級生なので  
 夏目漱石は「ぼっちゃん」有名な愛媛県松山に来たことは誰もがご存知だと思います。

松山には1年で東京に帰ったのですがその後4年後に日本に英語教師として熊本に赴任しているんですね、  
 夏目漱石の「三四郎」がありますが主人公が熊本時代の時の友人だそうです

その夏目漱石さんを熊本にお連れしてください

### 【幹事報告】

遠山幹事

1、地区協議会の出席義務者、並びにお手伝いして頂いた、会員の皆様、お疲れ様でした。

2、4月15日 会長幹事会で1月28日開催のIMの収支報告がありました。その時の2720地区、本田パストガバナ一の基調講演のCDを頂きましたので興味のある方は事務局でお借り下さい。



3、4月14日、発生した熊本地震の義捐金のご協力が、地区より届いて下ります。義捐金箱を回しますので宜しくお願いします。

4、越谷南高校の吹奏楽コンサートのご案内  
 日時:5月3日(火)15時  
 会場:コミセンの大ホールで  
 ※ 参加される方の確認 挙手にて

5、来週の4月28日、例会終了後、5月の親睦旅行の説明会が旅行会社よりありますので参加される方はお残り下さい。

### 【委員会報告】

青少年委員会より



4月17日より青少年交換学生ベラのホームステイを受けて下さる仁多見会員へ御礼です。

## 【会員卓話】

### 中村直弘様の職業紹介

#### 【会社概要 - 会社名】

会社名は株式会社イーピーエースと言います。電子部品の総合商社と名乗っております。略称 epa は e=electronics, p=parts, a=ace を意味します。



#### 【会社概要 - 設立】

私の父が秋葉原にある会社から独立し、昭和 59 年 7 月 10 日に千代田区外神田(秋葉原)で設立した会社です。現在 32 期目、決算時期はロータリーと同じく 6 月なので、あと 2 ヶ月少々で 33 期目となります。秋葉原は電子部品商社が多数集まる電子部品や電気機器販売の一大拠点でした。

#### 【会社概要 - 昭和 59 年近辺の秋葉原】

設立当時の時代環境を昭和 30 年代まで遡ると、ソニーがトランジスタラジオを発売し、半ばぐらいからは、白黒テレビ・洗濯機・冷蔵庫が普及しはじめた時代だったそうです。昭和 40 年代は高度成長の終焉やオイルショックなど混乱した時代でしたが、カラーテレビ、冷凍庫付冷蔵庫、クーラーなどの家電の普及も続きました。大量生産・大量消費の時代とも言われています。昭和 50 年代にはアップルが 8 ビットパソコンを発売したり、インテルが 16 ビットのマイクロプロセッサを世に出したりするパソコンの黎明期で、秋葉原でもパソコンやマイコンを扱う店が増えたそうです。昭和 60 年代前半: バブル景気により面白いように物が売れたでそうです。売り手市場で飛び込めば売れたと会長である父が申しておりました。

#### 【会社概要 - 会社移転】

設立して 7 年か 8 年か経ったころ、バブル景気が崩壊する直前のことですが、賃貸契約していた部屋の管理人さんから立ち退きを迫られたそうです。不動産投資が目的だったのですが、結局弊社は立ち退き料として 1,000 万円を頂く形で受け入れ、越谷の自宅の 1 階に移転しました。その後、バブルの崩壊により会社は大赤字となりましたが、この立ち退き料のおかげでトントンぐらいで済んだそうです。

#### 【会社概要 - 事業内容】

事業内容は、電子部品、電子機器の販売が出发点で、電子回路・ソフトウェア設計開発、プリント基板製製造、部品実装、板金加工、塗装、ケーブル加工、組立配線などは、この 32 年間でお客様からの要望に応えるかたちで広げてきた事業で、全て外注さんをお願いしています。

#### 【会社概要 - お客様】

お客様は電子機器メーカーで、例えば、電動ドライバー、自動テープカッター、糖度計、研磨機、計測器、制御盤、光学機器、自動車、家電、プラントなど、電気をつかった装置

を製造している会社がお客様になり得ます。電子部品を販売したり、外注さんと協力して半製品を製造し、販売したりしています。逆に、お客様が扱うこれらの製品を他のお客様に販売することもあります。

#### 【事業内容 - 電子部品 - オームの法則】

電子部品を紹介する前に、電気の基本としてキーワードだけ列挙します。

オームの法則電圧(Electromotive force, 単位ボルト)、電流(Intensity of electric current, 単位アンペア、抵抗(Resistance, 単位オーム)について。よく貯水槽で表現され、貯水槽の高さ(高低差)が電圧に相当し、水の流れが電流、水路の太さが抵抗にあたります。水路の太さが細いと抵抗が大きくなって水(電流)は流れにくくなり、逆に、太くなると流れ易くなります。

#### 【事業内容 - 電子部品 - 電力】

電力について、電気が 1 秒間にする仕事の大きさを表しており、家電の消費電力もこのワットで示されています。600W の電子レンジを例に、上記計算式に当てはめると、日本のコンセントが 100V ですので、 $600W \div 100V = 6$  アンペア消費することが分かります。

#### 【事業内容 - 電子部品 - 直流(DC)と交流(AC)】

直流とは、電気が導線の中を流れるとき、その向きや大きさ(電流)、勢い(電圧)が変化しない電気の流れ方をいいます。電気は常に一方通行で変化しません。例えば、筒型のアルカリ乾電池や太陽光発電などがあります。

交流とは、電気の流れる向き、電流、電圧が周期的に変化している流れ方です。同じリズムで電気が向きを交互に変えながら流れる電気の流れ方です。日本の家庭用コンセントは交流の 100V です。

#### 【事業内容 - 電子部品 - AC アダプタ】

身近なところから、壇上のノートパソコンの定格を見てみると、定格電圧は 19V で、定格電流は 3.42A とあります。コンセントの電圧 100V から、ダイレクトに繋げてしまうと定格電圧をはるかにこえてパソコンは壊れてしまいます。そのため AC アダプタという電子部品を経由します。この AC アダプタの仕様を見ますと、入力 AC100V の 1.5A で、出力 DC19V の 3.42A とあります。このように電子機器や電子部品には定格というものがあり、それを超えた使い方をするといつ壊れてもおかしくないという状況になります。

#### 【事業内容 - 電子部品 - 抵抗器,コンデンサ,半導体,その他】

- ・抵抗器：電気を流れにくくする。
- ・コンデンサ：主に電気を貯める用途で使用される。
- ・ダイオード：単一の方向にしか電流を流さない。
- ・トランジスタ：電流を増幅する。
- ・IC：様々な半導体を組み合わせて 1 つのチップに集積した回路。
- ・メモリー：一時記憶装置。
- ・その他：コネクタ、スイッチ、センサー、タッチパネル、モーター、電線など

### [事業内容 - 電子部品 - 選定]

材料や形状により定格、性能が異なりますので、用途に適した選定が必要です。スペースはどれだけあるのか、手で実装するのか、機械で実装するのか、トレンドはどうか、今後も生産継続されるのか、など様々な観点から検討して選定します。価格は部品により様々ですが、先ほどのカーボン抵抗は1個1円で1袋100個入=100円、高いICになると1個80円で4,000個巻き=¥320,000というものもあります。

### [事業内容 - 電子機器]

設計開発時やメンテなどで使用する各種計測器、製造現場で使用する電動工具なども扱っております。

### [事業内容 - アッセンブリ]

専用設備を持っている外注さんに依頼します。

- ・プリント基板製造：様々な電子部品を電氣的に繋げるもプリント配線板の製造。回路図と部品表から版を起こして製造します。
- ・プリント基板への実装：作成したプリント基板に部品をハンダで実装する工程で、手付けと機械実装があります。
- ・板金加工・塗装：お客様の装置に合わせて、アルミや鉄の切断、抜き、穴あけ、曲げ加工、及び塗装を行います。
- ・ケーブル加工：電線をカットして被覆を剥き、端子を打ってコネクタをはめ込みます。
- ・組立配線：電子部品や、加工してできた半製品を組み立てる工程です。

### [仕事内容]

仕事の内容は至ってシンプルで、100円で買って120円で売り、20円の利益を出すという儲けの仕組みです。自社で製造しているものは一つありません。取引先との信頼関係が大事です。仕入先や外注先がお客様になることもあるし、お客様に製造を依頼することもあります。全てが仲介で成り立っている商売です。

### [職業奉仕]

ロータリーですので職業奉仕という観点、どういう倫理観で仕事をしているか、するべきかという話をさせていただきます。入会前もうっすらと重要性を感じていたことではありますが、ロータリーに入ってから明確に意識するようになったことがらです。

### [職業奉仕 - 適正価格]

価格は、高すぎても安すぎてもダメです。今の時代だとインターネットでの価格(最安値)が基準となってしまいます。当然のことながらコストダウンの要求は時々ありますが、安易に受けしてしまうと自社だけでなく仕入先やメーカーも大変になります。採算がとれなくなって生産中止という最悪の事態になることもあります。値段をつけるにも相場感が大事です。

### [職業奉仕 - 納期遵守]

納期については、有名なトヨタ式生産方式でジャストイン

タイムという標語があります。「必要なものを、必要なときに、必要なだけ」供給できるようにということですが、これは仕入先に多大な負担をかけるので、避けるべきだと思っています。しかし、この納期の遵守というのが非常に難しいと感じています。海外半導体メーカーなどは平気で納期半年と回答してきます。たくさん在庫すれば達成できるが、売れるかどうか分からない製品あり、在庫するにはリスクが伴います。お客様から生産計画をもらって参考にするということもありますが、計画通りに推移するかは別の話です。メーカー、代理店、自社、お客様で、そういうリスクを分け合う交渉をすることが必要になります。

### [職業奉仕 - 安定供給]

製品の生産中止というのはよくある話で、代替調査などの対応を行います。生産中止となる理由は、トレンドの移行、メーカーの倒産、設備の老朽化、海外での人件費の上昇、無理なコストダウンなどはさまざまです。災害による生産停止、熊本の震災だとソニーやルネサスが点検のため一時停止しました。東日本大震災や何年前か前に発生したタイの洪水では、部品メーカーの設備や金型が水没して生産中止となった製品が多数ありました。選定にあたり、どこで生産しているか、BCP(事業継続計画)はとられているか、なども重要です。

### [職業奉仕 - 品質の維持向上]

不良が発生すればもちろん対応。改善の要望があれば、製造元メーカーへ情報を上げます。製品の品質を維持、又は向上するような提案を適宜行います。単なる部品販売だけではなくてきているので、製造物責任(PL)法に基づいた安全な製品を製造することが必要です。

### [職業奉仕 - 法令順守]

例えば、法的に規制されているわけではないが、アメリカでは、紛争鉱物(コンフリクトミネラル)といってスズ、タンタル、タングステン、金の4つは、推奨されない流れとなっています。コンゴを中心とするアフリカの武装勢力が資金源として採掘している鉱物で、これらを使用しないことで武装勢力の資金源を断つという思想のようです。

### [職業奉仕 - 三方良し]

有名な、近江商人の心得をいったものですが、「売り手良し」「買い手良し」「世間良し」の三つの「良し」の精神が大事です。売り手と買い手がともに満足し、また社会貢献もできるような商売をしていきたいと思っています。

### [業界の動向]

電子部品業界を含めたものづくりという枠組みでの業界の動向です。現在の日本は、大量生産大量消費の時代を終え、少量多品種の製品開発が要求される時代となりました。多様なニーズを的確に捉え、技術、品質、コスト、納期、サービス、スピードといったトータルな対応で差別化することが求められています。

また最近では、3Dプリンタ、レーザー加工機が5~10万円で購入できるようになりました。以前は専用の設備を持つ企業でしかつくれなかったものが、一般の人でも作れるよう



な時代です。誰でも簡単にものづくりができる時代となってきました。5年後10年後にはものづくりの業界の構図が変わるのではと思っています。弊社にとっても製品を販売するターゲットが変わるだけでなく、ものづくりをするということも視野にいれていきたいと思っています。その場合、世の中のことを良く知り、必要とされるものを生み出すアイデアが非常に大事になってきます。そのため、ロータリーでの活動は私にとって重要で、いろいろな職業の方と話をすることで、視野が広がり見識が深まっているという感覚を覚えております。

**【今後の目標】**

電子部品商社にとどまらない、ものづくり商社への発展を目指します。樹脂や金属加工などカスタム品や、工作機械やモバイルアプリまで広げ、ものづくりの工程を網羅し、製品という枠組みに止まらず、システム全体として社会の役に立つ仕組みを開発することが目標です。これらの目標が達成し利益を得たらロータリーに還元していきたいと思っております。

**【出席】**

米山奨学生が出席委員と受付をしてくださいました



会員の名前を早く覚えられそうですね。宜しくお願ひ申し上げます。

**【熊本地震災害見舞い】**

ご協力 宜しくお願ひ申し上げます。



**【スマイル報告】**



- ・地区協議会へ出席の皆様お疲れ様でした……………中島会長・加藤会員・深井会員・赤松会員
- ・地区研修協議会お陰様で無事終了致しました……染谷会員
- ・中村会員卓話有難うございました……………中島会員  
吉田会員・斎藤会員・飯泉会員・石塚会員・神谷会員・石野  
会員・池田会員・佐藤(陽)会員・石田会員・小林(光)会員  
仁多見会員・田中(由)会員・中内会員・奥野会員・水町会員
- ・本日は貴重なお時間を頂いて卓話をさせて頂きありがとうございました……………中村会員
- ・スヌワル君ようこそ。  
中村さん卓話ありがとうございます……………瀬尾会員
- ・スヌワル君。今日から出席のお手伝い宜しくお願いします！  
……………田中(誠)会員・長澤会員
- 越谷七左町の自宅前で交通事故があり、早朝6時から12時まで通行止めでした。……………遠山会員

スマイル合計 26件 46,000円

**【出席報告】**

例会日	平成28年4月21日		
会員数	55名	出席	26名
出席免除者	14名	欠席	24名
出席率	51%	前々回MU	名
MU修正率	65%		

————— クラブプロフィール —————

【姉妹クラブ】 国際ロータリー第3460地区  
台中南区扶輪社（中華民国台中市）  
【例会日】 毎週木曜日（PMO：30～1：30）  
【例会場・事務局】 〒343-0842  
越谷市蒲生旭町10-14 中野ビル2階  
TEL 048-987-5761  
FAX 048-987-5762  
E-mail [info@koshigayasouth-rc.jp](mailto:info@koshigayasouth-rc.jp)